

Noi e l'ecologia

Con questa dichiarazione ci impegniamo a mantenere verde la terra e a salvaguardare positivamente l'ambiente.

La base della filosofia di lavoro OKI è l'impegno di migliorare la qualità della vita attraverso la tecnologia.

A complemento di questa volontà, OKI si impegna costantemente a conservare l'ambiente intatto. Questo modo di vedere l'attività professionale è stato preso dal mercato come punto di riferimento ed OKI è considerato leader nella tecnologia a basso impatto ambientale.

Considerando alcuni fattori, ad esempio la prevenzione della distruzione ambientale ed il surriscaldamento del pianeta, OKI ritiene "Environmental Protection of the Earth" (protezione ambientale della terra) come uno dei più importanti elementi di gestione e sviluppa costantemente nuove strategie volte a preservare l'ambiente per la prossima generazione.

Ciascuno dei principali siti di produzione, a Takasaki, Fukushima, Thailandia e Regno Unito, ha ottenuto la certificazione ISO14001, lo standard internazionale per la gestione dell'ambiente e si impegna ogni giorno di offrire prodotti che sono amici dell'ambiente, prodotti che risparmiano energia, minimizzano l'uso di materiali e sono facilmente riciclabili.



AL CeBIT 2000, è stato ottenuto un grande successo quando è stata assegnata ad una stampante OKI di alto profilo la certificazione di compatibilità ambientale e qualità TÜV ECO Circle 2000 da TÜV Rheinland Product Safety GmbH (TRPS), un'affiliata di TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg - da sottolineare che è stata la prima volta che questo premio è stato assegnato ad una stampante.

Il programma di prove di ECO Circle 2000 pone i più elevati requisiti sulle stampanti: la certificazione viene rilasciata solo a quegli apparecchi che si sono distinti particolarmente in termini di sicurezza, compatibilità elettromagnetica, ergonomia, facilità nel riciclaggio, basso contenuto inquinante e risparmio energetico. La certificazione si ottiene grazie ad una progettazione e produzione esemplari per compatibilità al riciclaggio e per operazioni intuitive.

Gli obiettivi di OKI a favore dell'ecologia sono:

1. Valutare gli effetti che le nostre procedure di lavoro hanno sull'ambiente:
dalla progettazione fino alla distribuzione del prodotto, puntando ad offrire solo prodotti che siano ecologicamente compatibili
2. Promuovere il riciclaggio dei componenti utilizzati in tutti i nostri principali prodotti di stampanti/fax
3. Cercare di risparmiare risorse, risparmiare energia e ridurre gli scarti industriali, attraverso lo sviluppo ed il miglioramento della tecnologia ambientale, sia internamente che esternamente
4. Oltre ad ottemperare alle regolamentazioni ambientali emanate dalle autorità amministrative, (come organi governativi centrali e locali), istituire volontariamente il nostro programma di miglioramento ecologico
5. Implementare le attività ambientali secondo le indicazioni del sistema di controllo della qualità "PDCA" (Plan, Do, Check, Act) (Progetto, Esecuzione, Verifica, Azione)

6. Fornire un'istruzione a livello interno sui problemi dell'ecologia, per aiutare i nostri impiegati a capire i concetti basilari sull'ambiente e ad essere più consapevoli nei confronti dell'ecologia
7. Pubblicare i nostri "Obbiettivi Ecologici" sia a livello esterno che interno

Determinazione, inventiva e creatività sono necessari per risolvere complesse problematiche ecologiche.

OKI sta dando un grande contributo per assicurare che ogni divisione ed ogni suo impiegato agisca responsabilmente in proposito.